

дне: 28. 02. 2007

PROVEDLIA


PROJEKTOVÁ
HOMOLOGOVÁ

PROHOCOM



MOVIE HOUSEWORK
ARCHIVE

ARCHIV 12.05.2000

13-05-2008



 Schweißverfahren : MAGM (BS)
 Bewertungsgruppe : EN ISO 5817 -
 Schweißgut : DIN EN 440-G
 Schutzgas : DIN EN 120


			Schweißverfahren: SMAW	Schweißverfahren: SMAW
			Schutzgas:	Schutzgas:
F	1	1	Bemerkung zu Gewinde M24: 52,5mm war 40mm	070218.0

	S25mm war 40mm		
Datum geprüft:		Änderung	Änd.-Nr.
Prüfmaß:		Werkstoff:	

Prüfung		Werkstoff:	
Hilfsname			
Datum		Name	
Rahel-Nr.			
Bezeichnung		QUERVERBINDUNG	

-4000	-8000	Dist. 12	12.2.87	bestm	<p>benutzung</p> <p>QUERVERBINDUNG</p> <p>Aussermost TE und TR</p>
6	8	Geprüft	22.2.87	mesin	
300000 ± 1%		Ges.	23.2.87	mesin	
-1000	1000	F.ogr.	23.2.87	hinschie	
30'	20'	N.ogr.	24.2.87	hempel	
AM					

30	20	N. Gogr.	25.287	hempe						
more FT)		Abt.	EKF	CAD						
<table border="1"> <tr> <td>2000</td> <td>4000</td> <td>4000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> </table>		2000	4000	4000	3	4	5	 STILL WAGNER <small>STILL WAGNER DRILL & TOOL CO. INC. - NEW YORK</small>		
2000	4000	4000								
3	4	5								

3	4	5	 WAGNER STELL WAGNER DRUCK & CO. KG KREIDEN Vertrauliche Unterlage Schutzvermerk ISO 1500 beachten	Se.
T01 Tel. 11 4 4T				Zeichnung A: Ers.f.
				Unger.

.....